

Cold gas dynamic spray

Автор: REYMAIR Engineering-Technologie

https://gidra.de/prodam-v-germanii/cold-gas-dynamic-spray_i12780



Адрес:

Kiew

Die Technologie des kalten gasdynamischen Spritzens ist zum Aufbringen von Pulverbeschichtungen von Metallen (Al, Zn, Cu, Fe, Ti, Ni, Co usw.), Legierungen (Bronze, Messing, Edelstahl usw.), Pulvermischungen, einschließlich bestimmt mit Nichtmetallen, Polymeren usw. auf metallischen und dielektrischen Produkten, einschließlich Keramik und Glas, sowie Verdichtung neuer Materialien. Die Beschichtung erfolgt durch einen Hochgeschwindigkeitsstrom von "kalten" Pulverteilchen, der durch einen Überschallgasstrom bei einer Temperatur beschleunigt wird, die wesentlich niedriger als die Schmelztemperatur des Teilchenmaterials ist.

Vorteile:

- Für die Arbeit werden nur Druckluft und Strom von 3,5 kW benötigt;
- Es kommt zu keiner Erwärmung und Oxidation des Metalls der Partikel und des Substrats, zu Verformungen und Änderungen der Metallstruktur (die Substrattemperatur beträgt weniger als 100-150 ° C).
- Es gibt keine schädlichen und aggressiven Gase, Substanzen, Strahlung und andere gefährliche Faktoren.
- technologische Einfachheit der Beschichtung.

Parameter:

Bezeichnung Modell 101 PROFI

Arten von Spritzmetallen Aluminium,

Kupfer

Zink

Leistungsaufnahme 220 V 3,5 kW

Verbraucher Luftdruck 0,5-0,8 MPa

(5-8 atm)

Druckluftverbrauch Ab 0,4 m³ / min

Gewichtsproduktivität der aufgetragenen Beschichtung bezogen auf Aluminium 1-6 g / min

(0,3-3 cm³ / min)

Anzahl der Temperaturmodi

Anzahl Pulverförderer 1

Abmessungen:

Sprüheinheit 400 * 60 mm.

Das Gerät mit einem Pulverförderer 300x300x160 mm.

Masse

1,3 kg Sprüheinheit.

Das Gerät mit einem Pulverförderer von 9 kg.